



ΠΕΙΡΑΜΑΤΙΚΟ ΣΧΟΛΕΙΟ
ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ
ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ



200 ΧΡΟΝΙΑ
ΜΕΤΑ ΤΗΝ ΕΠΑΝΑΣΤΑΣΗ
ΕΛΛΑΔΑ
1821 – 2021

Το Πειραματικό Σχολείο ΑΠΘ
γιορτάζει τα 200 χρόνια
από την Ελληνική επανάσταση.

Τετάρτη 24 Μαρτίου 2021
10:00 π.μ.

στη διαδικτυακή αίθουσα

<https://minedu-secondary.webex.com/meet/rossiou>

Σκέψου βαθιά και σταθερά (μία φορά για πάντα)
τη φύση της Ιδέας, πριν πραγματοποιήσεις το ποίημα.
Εισ αυτό θα ενσαρκωθεί το ουσιαστικότερο και υψηλότερο
περιεχόμενο της αληθινής ανθρώπινης φύσης,
η Πατρίδα και η Πίστις.

Δ. Σολωμός,
στοχασμοί για τους Ελεύθερους Πολιορκημένους.

Πίνακας: Η Ελλάδα στα ερείπια του Μεσολογγίου, Ευγένιος Ντελακρουά

ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ

- Χαιρετισμοί
- *Ο Ευαγγελισμός της Θεοτόκου*, Ιατροπούλου Ε. (Β2).
- *Απολυτίκιο Ευαγγελισμού*, Παγουλάτος Β. (Β2)
- *Ο Κολοκοτρώνης είπε*, Αντωνάκη Ι. (α1).
- *Μάχου υπέρ πίστεως και πατρίδος*, Καργόπουλος Χ., Φωκά Α. (Α2).
- *Η σημασία της επανάστασης για την Ευρώπη*, Ράντζου Κ. (Α2).
- *Θούριος του Ρήγα Φεραίου (τραγούδι)*, Μιχαηλίδου Μ., Νικολαΐδη Μ., Σδραβοπούλου Α. (Β1).
- *Κοσμάς ο Αιτωλός*, Μακίλη Α., Σονίδου Α. (Β2).
- *Το Κρυφό Σχολείο*, Κομπογιαννοπούλου Φ., Πλατής Ν., Πετρίδου Α., Σπηλιωτόπουλος Γ., Τρυφερίδου Φ. (α2).
- *Η Ομιλία του Θ. Κολοκοτρώνη προς τους Γυμνασιόπαιδες στην Πνύκα*, Πετρίδης Δ., Σωτήρας Α. (γ2).
- *Ο Φιλελληνισμός*, Αποστολίδου Ν., Καλλιοντζής Ι., Λίτσο Λ., Λυκοκώστα Μ., Μιχαηλίδης Σ. (β1).
- *Επώνυμες και αφανείς ηρωίδες της Ελληνικής Επανάστασης*, Αραμπατζή Μ., Καλουππή Ρ., Καρσλίδου Α. (Β1).
- *Να 'τανε το '21 (τραγούδι)*, Παγουλάτος Β. (Β2).
- *Η καταστροφή των Ψαρών*, Ιεροπούλου Ρ., Κοντονικολάου Α., Κοντονικολάου Ν. (γ1).
- *Επιστολές Ιωάννη Καποδίστρια και Ρωξάνδρας Στούριτσα*, Καραγέλης Κ., Τοάλα Χ. (Α1).
- *Αφιέρωμα, 200 χρόνια από την κήρυξη του απελευθερωτικού αγώνα (video)*, Όμιλος Ορχήστρας και Φωνητικής.
- *Σημαίες και λάβαρα της επανάστασης*, Μουντουρλή Λ., Παξιμαδάκη Μ., Πάσχος Σ., Σιναπίδης Ι., Τέκνη-Μερλίδου Ρ., Χατζόπουλος Κ. (β2).
- *1821-2021. Από τους αγωνιστές της ελευθερίας στους πολίτες με παιδεία (video)*, ΔΔΕ Ανατολικής Θεσσαλονίκης.
- *Εθνικός Ύμνος*.

Στη γιορτή συνέβαλαν οι: Αδαμίδου Α., Γκούβης Ν., Ελευθεριάδου Π., Καλλίνης Γ., Κούντη Μ., Λιθοξοΐδου Α., Μιτιντζή Ε., Μποζέλου Μ., Παπαλεξίου Κ., Πατιώ Μ., Πετροτσάτου Λ., Ρουμπίδης Χ., Σιδηροπούλου Ο.

Μουσική επιμέλεια: Πατιώ Μ.

Γενικός συντονισμός/επιμέλεια εορτής: Λαλαγιάννη Α.